



Material- och Produktionsstyrning

16 – 20 timmar

Målgrupp

Anställda som är i behov av att få en förståelse för Material och Produktionsstyrning och den enskilda individens påverkan på systemet

Mål

Syftet med utbildningen är att ge grundläggande kunskaper om material- och produktionsstyrning. Utbildningen avser att i möjligaste mån knyta an till eventuellt befintligt material och produktionssystem för att skapa en större förståelse för den egna verksamheten. Utgångspunkten är flödet av material genom ett företaget, vilket innebär att kursen bör fokuseras på följande faktorer:

Produktionssystemet och dess utveckling.

Ska ge förståelse för det tillverkande företagens frågeställningar. Detta innefattar planeringsmetoder, prognoser, planeringsnivåer samt ledtidspåverkande faktorer. Genomgång av grundläggande begrepp inom material- och produktionsstyrning.

Sälj- och verksamhetsprocessen.

Avsnittet ska ge kunskaper om ingående komponenter processen, så som tillvägagångssättet från order till leverans. Illustreras med exempel hämtade ur egen verksamhet. Räkneexempel och övningar

Detalj och material planering.

Med netto och bruttobehovs beräkningar, lageroptimering och säkerhetslager, dvs. beräkningarna som idag görs av de datorbaserade MPS-systemen.

Parallellt med den teoretiska genomgången ska deltagaren bedriva ett projektarbete på sin avdelning i syfte att förankra teorin praktiskt. Genom att intervjua arbetsledare, inköpare och planerare skapa sig en bild av hur Material- och Produktionsstyrningen fungerar på avdelningen. I projektarbetet ingår även att välja en produkt där deltagaren ska kartlägga flödet som ska redovisas. Detta förutsätter att deltagarna ges möjligheter att genomföra sitt projektarbete även på annan tid än den lärarledda utbildningstiden.

Projektbeskrivning:

- Kartlägga och visa flödet genom verkstaden/avdelningen: Produktionsgrupper, operationer, ställtider, stycktider mm.
- Skapa ett strukturträd för artikeln/produkten samt göra en ledtidsberäkning.
- Välja en ingående *köpdetalj* i den tidigare valda produkten och ta reda på årsbehov, återanskaffningstid, säkerhetslager, beställningskvantitet samt beställningspunkt

Uppdragsenheten VBU
Box 830
771 28 Ludvika

Besöksadress
Fredsgatan 27

Mats Holmgren 0240-866 89
Olle Myhrman, 0240-866 88
Annelie Månsson 0240-864 35

e-post. mats.holmgre@vbu.ludvika.se
olle.myhrman@vbu.ludvika.se
annelie.mansson@vbu.ludvika.se

hemsida: www.vbu.se